

DELO-DUOPOX[®] 01 rapid

modifiziertes Epoxidharz | 2K | raumtemperaturhärtend

ungefüllt

Produktbesonderheiten

- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Typischer Einsatzbereich

- -40 - 80 °C

Aushärtung

Aushärtungszeit

<i>bis zur Anfangsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa</i>	8	min
<i>bis zur Funktionsfestigkeit bei RT ca. +23 °C Zugscherfestigkeit > 10 MPa</i>	2	h
<i>bis zur Endfestigkeit bei RT ca. +23 °C</i>	24	h

Verarbeitung

Mischungsverhältnis A : B - Gewicht 1 : 1

Verarbeitungszeit nach dem Mischen

*im 3 g Ansatz
bei RT ca. +23 °C* 4 min

Haltbarkeit im ungeöffneten Originalgebinde

bei +18 °C bis +25 °C 12 Monat(e)

Technische Eigenschaften

Farbe ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke gelblich

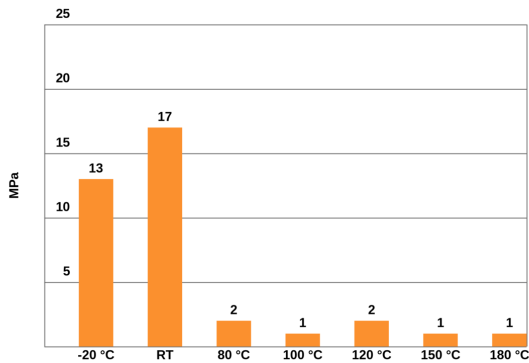
Transparenz ausgehärtet in 1 mm Schichtdicke transparent

Kennwerte

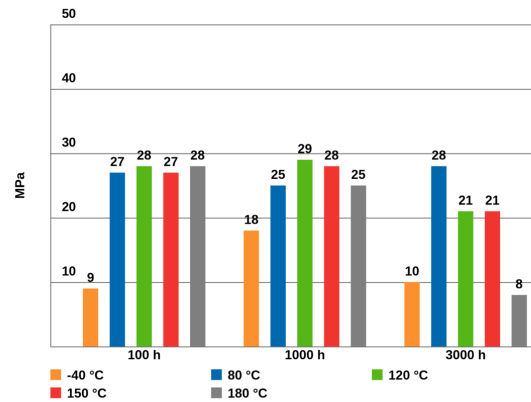
Dichte 1,2 g/cm³
Komponente A | DELO-Norm 13 | flüssig

Dichte <i>Komponente B DELO-Norm 13 flüssig</i>	1,13	g/cm ³
Viskosität <i>Komponente A flüssig Viskosimeter</i>	63000	mPa·s
Viskosität <i>Komponente B flüssig Viskosimeter</i>	21000	mPa·s
Zugscherfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 7 d Messtemperatur: 100 °C</i>	1,5	MPa
Zugscherfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN 1465 AI AI Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 24 h</i>	17	MPa
Schälwiderstand <i>DELO-Norm 38 Stahl Stahl Vorbehandlung: sandgestrahlt bei ca. +23 °C 7 d</i>	2,6	N/mm
Zugfestigkeit <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 24 h</i>	35	MPa
Reißdehnung <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 24 h</i>	3	%
E-Modul <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 527 bei ca. +23 °C 24 h</i>	1800	MPa
Shore-Härte D <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 868 bei ca. +23 °C 7 d</i>	40	
Wasseraufnahme <i>in Anlehnung an DIN EN ISO 62 Schichtdicke: 4 mm bei ca. +23 °C 7 d Art der Lagerung: Medien Medium: Destilliertes Wasser Lagerungstemperatur: bei ca. +23 °C Dauer: 24 h</i>	1,9	Gew. %
Zersetzungstemperatur <i>DELO-Norm 36 bei ca. +23 °C 7 d</i>	200	°C

Zugscherfestigkeit gemessen bei den angegebenen Temperaturen
Substrate: Al/Al, in Anlehnung an DIN EN 1465



Zugscherfestigkeit nach Temperaturlagerung
Substrate: Al/Al, in Anlehnung an DIN EN 1465



Allgemeine Aushärtungs- und Bearbeitungshinweise

Die angegebene Aushärtungszeit in den technischen Daten wurde im Labor ermittelt. Sie kann je nach Klebstoffmenge und Bauteilgeometrie variieren und stellt somit einen Richtwert dar. Die Aushärtung kann durch Wärmezufuhr unterstützt oder beschleunigt werden. Durch zusätzliche Wärmezufuhr können sich die physikalischen Eigenschaften des Produkts ändern. Wenn nicht anders angegeben, Werte gemessen nach 24 h bei ca. 23 °C / 50 % r.F.

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produkts unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst unter Anwendung vom Kunden festgelegter, geeigneter Normen (beispielsweise DIN 2304-1) zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produkts im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Verwendungszweck dar. Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen. Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen von DELO. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Weitere Details finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
Die Gebrauchsanweisung finden Sie unter www.DELO.de.

Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Spezifikation

Dieses Technische Datenblatt beinhaltet keine Garantie, Beschaffenheitszusicherung oder -zusage und dient nicht als Spezifikation. Die jeweils geltende Spezifikation mit definierten Grenzwerten erhalten Sie auf Anfrage von Ihrem zuständigen Ansprechpartner unseres Vertriebs. Jegliche Haftung in Bezug auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen oder mündlichen oder schriftlichen Empfehlungen zu dem jeweiligen Produkt ist ausgeschlossen, sofern nicht ausdrücklich anders und schriftlich vereinbart. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche aus Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) sowie im Falle der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei gesetzlich vorgesehener Produkthaftung.

KONTAKT

DELO-DUOPOX 01 rapid | Stand 31.01.2022 15:23 | Seite 4 von 4

DELO Industrie Klebstoffe
Unternehmenszentrale

▶ **Deutschland** · Windach/München www.DELO.de

KLEBSTOFFE

DOSIEREN

AUSHÄRTEN

BERATEN